

# Technisches Merkblatt

## Marmorsilikon

Hanno-Werk GmbH & Co. KG  
Postfach 140120 · D-30870 Laatzen  
Hanno-Ring 5 · D-30880 Laatzen  
Telefon: 0049(0)5102/7000-0  
Fax: 0049(0)5102/7000-102  
E-mail: info@hanno.com  
Internet: www.hanno.com

### Produktbeschreibung:

elastischer Einkomponenten Silikon-Dichtstoff mit fungizider (schimmelwidriger)

Ausrüstung.

### Reaktionstyp:

neutral, mit Luftfeuchtigkeit reagierendes Oxim-System

### Lieferform:

310 ml Kunststoff-Kartusche,

### Anwendungsbereich:

geeignet für wetterbeanspruchte Dehnungsfugen im Außenbereich und für den Innenausbau. Für Anschlußfugen, Dehn- und Bodenfugen bei Marmor, Terrazzo und Naturstein.

### Verarbeitung:

**Die Haftflächen** müssen sauber, trennmittelfrei und tragfähig sein. Staub, Fette, Öle und lose Teile müssen entfernt werden. Bei der Verwendung eines Primers ist Vorsicht geboten, denn dieser könnte die Untergründe verfärben. Es sollte auf jeden Fall ein Eigenversuch unternommen werden.

**Fugenausfüllung:** Kartuschennippel bis zum ersten Gewindegang abschneiden, Düse aufschrauben und bis zur gewünschten Strangbreite angeschrägt abschneiden. Kartusche in Auspresspistole einlegen und Dichtstoff in die Fuge satt einspritzen.

**Fugennachbehandlung:** Fugenoberfläche mit Spachtel o.ä. und spülmittelhaltigem Wasser vor der Hautbildung glätten. Haben Sie die Fugenflanken mit Klebeband abgeklebt, so entfernen Sie dieses bitte sofort nach dem Glätten.

### Fugenmaße:

Um ein einwandfreies Funktionieren der Versiegelung zu gewährleisten, müssen die zulässige Gesamtverformung des Dichtstoffs und die richtigen Fugenmaße berücksichtigt werden. Die Anforderungen entnehmen Sie bitte den jeweiligen Richtlinien (z.B. DIN 18540, DIN 18545 und den Richtlinien des Instituts für Fenstertechnik Rosenheim).

### Dichtstoffverbrauch:

Der Materialverbrauch kann folgendermaßen ermittelt werden: Fugenbreite (mm) x Fugentiefe (mm) ergibt Verbrauch (ml) pro (m) Fuge. Diesen Wert teilen Sie durch den Kartuscheninhalt (310 ml) und Sie erhalten die Zahl der benötigten Kartuschen.

### Reinigung:

Frische Dichtungsmasse kann mit Wasser abgewaschen werden. Ausgehärteter Dichtstoff kann nur noch mechanisch entfernt werden.

**Technische Daten:**

Verarbeitungstemperatur:	+ 5 - + 40 °C
Hautbildezeit (Normalklima 23/50):	7 - 10 Minuten
Durchhärtung (Normalklima 23/50):	1 Tag = 5 mm 1 Woche = 18 mm
Temperaturbeständigkeit:	- 40 - + 150 °C kurzfristig auch höher
zulässige Gesamtverformung:	20 % der Fugenbreite
Dichte (DIN 53217-T2):	1,1 g/cm <sup>3</sup>
Volumenänderung (DIN 52451-PY):	unter 5 %
Shore AHärte (DIN 53505):	40
Zugspannung (DIN 52455-NWT-2-A2-50):	0,97 N/mm <sup>2</sup>
Reißlast (DIN 52455-NWT-2-A2):	1,03 N/mm <sup>2</sup>
Reißdehnung (DIN 52455-NWT-2-A2):	57 %
Rückstellvermögen (DIN 52458-BR-1-V6-100):	> 70 %
Brandklasse (DIN 4102-T1):	B 2
Anstrichverträglichkeit:	nein
Witterungsbeständigkeit:	sehr gut
UV-Beständigkeit:	sehr gut
Lagerfähigkeit (kühl und trocken):	12 Monate ab Prod. Datum

**Gefahrenhinweise:**

Kein Gefahrstoff im Sinne der Gefahrstoffverordnung und entsprechender EG-Richtlinien. Wir empfehlen aber, die für den Umgang mit chemischen Stoffen übliche Sorgfalt und Hygiene zu beachten. Silikon-Dichtstoffe enthalten während der Aushärtung reaktive Bestandteile. Diese können evtl. mit anderen zur Zeit der Aushärtung vorhandenen Substanzen in Wechselwirkung treten.

08/97

Dieses Merkblatt berät unverbindlich ohne Gewährübernahme. Die aufgeführten Verarbeitungshinweise sind den jeweiligen Gegebenheiten anzupassen; bitte überzeugen Sie sich vor der Durchführung der endgültigen Arbeiten durch Eigenversuche von der Eignung der Dichtungsmasse, um Fehlschläge zu vermeiden, für die wir keine Haftung übernehmen.