

Technisches Merkblatt

Hanno®-Verbundschaum V 16**Produktbeschreibung**

Die Herstellung dieses Flockenverbundschaums erfolgt durch Einsatz von definierten, selektierten Ausgangsmaterialien in Form von Flakes, unter Nutzung echter chemischer Sekundärvernetzungen sowie durch Einbeziehung von funktionsgerechten festen Zusatzstoffen.

Zielsetzung bei der Herstellung ist die Erhaltung der Offenelligkeit und der Elastizität, die gleichmäßige Verteilung der funktionsgerechten Zusatzmaterialien in bzw. auf der Zellstruktur und die Einbindung der festen Partnermaterialien in die Schaummatrix, unter Beibehaltung der Funktionalität.

Ihre Herstellung ist schlechthin die klassische Wiederverwertungstechnologie für PUR-Weichschaumstoffe.



PUR-Flockenverbundschaumstoffe vereinigen die einzigartigen Eigenschaften der PUR-Schaumstoffe und präzise steuerbare Zusatznutzen in sich.

Produkteigenschaften

Das Eigenschaftsprofil wird durch die Rohstoffauswahl definiert und kann für spezielle Anwendungsfälle modifiziert werden.

Anwendungsbereiche

- **Automobilindustrie**
- **Verpackungen**
- **Akustikbereich (Schalldämpfung)**
- **Polstermöbelindustrie**

Typische Anwendungen für Flockenverbundschaum finden sich in der Polstermöbelindustrie, leistungsfähigen Mehrwegverpackungen und als Konstruktionselement im Bereich der Automobilindustrie.

Ein besonders interessantes Einsatzgebiet für Flockenverbundschaumstoffe ist die Akustik. Speziell im Bereich der Luftschallabsorption erlauben die Charakteristiken des Werkstoffs und seine saubere Verarbeitbarkeit vielfältige Lösungen.

Verarbeitung

Hanno-Verbundschaum lässt sich selbstklebend ausrüsten, ist gut stanz- und schneidbar.

Technisches Merkblatt

Lieferform

Platten, Zuschnitte, Stanzteile (Maße auf Anfrage), selbstklebende Ausrüstung möglich

Technische Daten

Farbe	meliert, Farbe abhängig von den Ausgangsmaterialien
Raumgewicht (EN ISO 845)	160 ± 5 kg/m ³
Stauchhärte (EN ISO 3386)	38,0 ± 5 kPa (bei 40% Verformung)
Temperatur-Einsatzbereich	-40 bis +100°C (kurzfristig höher)

Reinigung

Es ist keine wesentliche Verschmutzung durch das Material zu erwarten. Bei selbstklebend ausgerüsteten Teilen können Kleberreste ggf. mit Benzin entfernt werden. Die Sicherheitsvorschriften für das verwendete Reinigungsmittel sind zu beachten.

Sicherheitshinweise

Ohne Verwendung von FCKW hergestellt.
Die übliche Arbeitshygiene ist einzuhalten. Vor Pausen und nach Arbeitsende Hände mit Wasser und Seife waschen.

Entsorgung

Verbundschaum kann unter Beachtung der örtlichen Abfallentsorgungsbestimmungen auf Hausmülldeponien oder in Hausmüllverbrennungsanlagen entsorgt werden.
Abfallschlüsselnummer: 57110

Besondere Hinweise

Materialien mit Weichschaumstruktur neigen beim Verarbeiteten (Stanzen, Schneiden, Verpressen, Wickeln, Einbau etc. zu Dimensionsänderungen. Im Allgemeinen können die Maßtoleranzen der DIN 7715-P3 eingehalten werden. Bei besonderen Anforderungen an die Maßhaltigkeit kontaktieren Sie bitte unseren Kundendienst.

Gewährleistungshinweis

Dieses Merkblatt berät unverbindlich ohne Gewährübernahme. Die angeführten Verarbeitungshinweise sind den jeweiligen Gegebenheiten anzupassen. Der Verarbeiter ist verpflichtet, die Eignung und Anwendungsmöglichkeit durch Eigenversuche zu prüfen um Fehlschläge zu vermeiden, für die wir keine Haftung übernehmen. Technische Änderungen vorbehalten. Die neueste Version dieses Merkblatts finden Sie unter www.hanno.com.