

Hanno®-Injektionsklotz

PU-Injektionsharz

Produktbeschreibung

Hanno®-Injektionsklotz ist ein PU-Injektionsharz zum punktuellen Injizieren in Fugendichtungsbänder.

Produkteigenschaften

Nach dem Aushärten druckfest und zur Lastabtragung geeignet.

Anwendungsgebiete

Bei der Fenstermontage zur Aufnahme von Lasten aus Eigengewicht, Nutzlasten sowie sonstiger Lasten, die bei Fenstern und Türen auftreten, beispielsweise zur druckfesten Hinterfüterung von Beschlägen bei Anforderungen an die Einbruchhemmung.

Lieferform

Lieferung in bauüblichen Kartuschen (300ml) und mit handelsüblichen Kartuschen-Pressen (mit einer maximalen Übersetzung von 18:1) zu verarbeiten

Reinigung

Reinigung der Arbeitsgeräte nur im noch nicht ausgehärteten Zustand mit handelsüblichem PU-Pistollenschäumreiniger. Nach Hautkontakt mit Wasser abwaschen und gut nachspülen.

Verarbeitung

Die Injektion erfolgt direkt in das fertig eingebaute Fugendichtungsbänder, es ist kein Ausklinken des Bandes vor der Montage erforderlich. Die Fuge muss geschlossen sein. Geeignet für vorkomprimierte Fugendichtungsbänder und Multifunktionsfugendichtungsbänder aus Polyurethanweichschaum mit Acrylat-Dispersion imprägnierung. Beachten sie unsere Montageanleitung.

Umwelt und Entsorgung

Verpackung restentleeren. Reste können unter Abfallschlüsselnummer 08 04 09* entsorgt werden. Vollständig durchgehärtetes Material kann als Restmüll entsorgt werden. Örtliche Vorschriften sind zu beachten.



Sicherheitshinweise

Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt. Nicht in Gewässer, Abwässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Kennzeichnung: GHS07, GHS08, GHS09.

Haftungsbeschränkungen

Es gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen mit Gewährleistungsbedingungen, die Sie unter www.hanno.com einsehen können. Dieses Merkblatt berät unverbindlich ohne Gewährübernahme. Die angeführten Verarbeitungshinweise sind den jeweiligen Gegebenheiten anzupassen. Der Verarbeiter ist verpflichtet, die Eignung und Anwendungsmöglichkeit durch Eigenversuche zu prüfen um Fehlschläge zu vermeiden, für die wir keine Haftung übernehmen. Technische Änderungen vorbehalten.

Die neueste Version dieses Merkblatts können Sie unter info@hanno.com anfordern.



Hanno Werk GmbH & Co. KG

Hanno-Ring 3-5
30880 Laatzen
Deutschland
Telefon: +49 5102 7000-0
info@hanno.com
www.hanno.com



zertifiziertes QM System

Technische Daten

Farbe	-	Farblos, zähflüssig
Dichte		ca. 1,13 g/cm ³
Druckaufnahme		1mm: 2,9 N/mm ² , ift* 2mm: 8,4 N/mm ² 3mm: 11,6 N/mm ²
Gebrauchstauglichkeit: Lastabtrag/seitliche Lagesicherung	ift MO-02/01-5.2	erfüllt
Dimensionsstabilität		≤ 3mm (42d, 60°C, 2,9N/mm ²), ift*
Schlagregendichtheit	DIN 18542	>600 Pa, MPA*
a-Wert	DIN 18542	a < 0,1, MPA*
Brandverhalten	EN 13501 DIN 4102	E, in Prüfung MPA* B1, orientierender Nachweis, MPA*
Einbruchhemmung	DIN EN 1627	RC2 & RC 3, PIV*
Aushärtezeit		nach 24h tragfähig ausgehärtet (23°C) bei 5°C nach 48h tragfähig ausgehärtet
Temperaturbeständigkeit	-	- 40 °C bis +100 °C, kurzzeitig bis 130 °C
Verarbeitungstemperatur		5 °C bis 40 °C (kaltes Injektionsharz erwärmen auf 15-20°C, warmes Injektionsharz ggfs. kühlen.)
Lagerfähigkeit	12 Monate, trocken in ungeöffneter Originalverpackung zwischen +5 und +25°C	

* MPA: Materialprüfanstalt Hannover; ift: ift Rosenheim; PIV: Prüfinstitut Schlösser und Beschläge Velbert

Hanno Werk GmbH & Co. KG

Hanno-Ring 3-5
30880 Laatzen
Deutschland
Telefon: +49 5102 7000-0
info@hanno.com
www.hanno.com



zertifiziertes QM System