



Produktbeschreibung

Die Herstellung dieses Flockenverbundschaums erfolgt durch Einsatz von definierten, selektierten Ausgangsmaterialien in Form von Flakes, unter Nutzung echter chemischer Sekundärvernetzungen sowie durch Einbeziehung von funktionsgerechten festen Zusatzstoffen.

Zielsetzung bei der Herstellung ist die Erhaltung der Offenporigkeit und der Elastizität, die gleichmäßige Verteilung der funktionsgerechten Zusatzmaterialien in bzw. auf der Zellstruktur und die Einbindung der festen Partnermaterialien in die Schaummatrix, unter Beibehaltung der Funktionalität. Ihre Herstellung ist schlechthin die klassische Wiederverwertungstechnologie für PUR-Weichschaumstoffe.

PUR-Flockenverbundschaumstoffe vereinigen die einzigartigen Eigenschaften der PUR-Schaumstoffe und präzise steuerbare Zusatznutzen in sich.

Produkteigenschaften

Das Eigenschaftsprofil wird durch die Rohstoffauswahl definiert und kann für spezielle Anwendungsfälle modifiziert werden.

Anwendungsgebiete

- Automobilindustrie
- Verpackungen
- Akustikbereich (Schalldämpfung)
- Polstermöbelindustrie

Typische Anwendungen für Flockenverbundschaum finden sich in der Polstermöbelindustrie, leistungsfähigen Mehrwegverpackungen und als Konstruktionselement im Bereich der Automobilindustrie.

Ein besonders interessantes Einsatzgebiet für Flockenverbundschaumstoffe ist die Akustik. Speziell im Bereich der Luftschallabsorption erlauben die Charakteristiken des Werkstoffs und seine saubere Verarbeitbarkeit vielfältige Lösungen.

Technische Daten

Farbe	-	meliert, Farbe abhängig von den Ausgangsmaterialien
Raumgewicht	EN ISO 845	180 ± 5 kg/m ³
Stauchhärte	EN ISO 3386	51,0 ± 6 kPa (bei 40 % Verformung)
Temperatur-Einsatzbereich		-40 bis +100°C (kurzfristig höher)

Lieferform

Platten, Zuschnitte, Stanzteile (Maße auf Anfrage), selbstklebende Ausrüstung möglich

Hinweise

Materialien mit Weichschaumstruktur neigen beim Verarbeiten (Stanzen, Schneiden, Verpressen, Wickeln, Einbau etc.) zu Dimensionsänderungen. Im Allgemeinen können die Maßtoleranzen der DIN 7715-P3 eingehalten werden. Bei besonderen Anforderungen an die Maßhaltigkeit kontaktieren Sie bitte unseren Kundendienst.

Verarbeitung

Hanno[®]-Verbundschaum lässt sich selbstklebend ausrüsten, ist gut stanz- und schneidbar.

Reinigung

Es ist keine wesentliche Verschmutzung durch das Material zu erwarten. Bei selbstklebend ausgerüsteten Teilen können Kleberreste ggf. mit Benzin entfernt werden. Die Sicherheitsvorschriften für das verwendete Reinigungsmittel sind zu beachten.

Hanno Werk GmbH & Co. KG

Hanno-Ring 3-5
30880 Laatzen
Deutschland
Telefon: +49 5102 7000-0
info@hanno.com
www.hanno.com



HANNO ist zertifiziert nach
ISO/TS 16949 und DIN EN ISO 9001

Hanno[®]-Verbundschaum V 18

Entsorgung

Hanno[®]-Verbundschaum kann unter Beachtung der örtlichen Abfallentsorgungsbestimmungen auf Hausmülldeponien oder in Hausmüllverbrennungsanlagen entsorgt werden. Abfallschlüsselnummer: 57110

Sicherheitshinweise

Ohne Verwendung von FCKW hergestellt. Die übliche Arbeitshygiene ist einzuhalten. Vor Pausen und nach Arbeitsende Hände mit Wasser und Seife waschen.

Haftungsbeschränkungen

Es gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen mit Gewährleistungsbedingungen, die Sie unter www.hanno.com einsehen können. Dieses Merkblatt berät unverbindlich ohne Gewährübernahme. Die angeführten Verarbeitungshinweise sind den jeweiligen Gegebenheiten anzupassen. Der Verarbeiter ist verpflichtet, die Eignung und Anwendungsmöglichkeit durch Eigenversuche zu prüfen um Fehlschläge zu vermeiden, für die wir keine Haftung übernehmen. Technische Änderungen vorbehalten.

Die neueste Version dieses Merkblatts können Sie unter info@hanno.com anfordern.

Hanno Werk GmbH & Co. KG

Hanno-Ring 3-5
30880 Laatzen
Deutschland
Telefon: +49 5102 7000-0
info@hanno.com
www.hanno.com



HANNO ist zertifiziert nach
ISO/TS 16949 und DIN EN ISO 9001